

TEKNİK BİLGİ FORMU**BA62MG990
ZINC FLAKE EP PRIMER****Ürün Tanımı**

Epoksi-Polyamid esaslı, zinc flake içeren, iki bileşenli koruyucu astar boyadır. Metal sanayinin; radyatör, trafo ve sac yüzeylerde, yüksek pas önleme gücüne sahip astar ihtiyacını karşılamak üzere geliştirilmiştir. Akıtma uygulamalarına elverişlidir.

Ürün Özellikleri

Renk	Gri
Yoğunluk, 20°C	1.19 ± 0.04 gr/ml (uygulamada)
Katı Madde (ağırlıkça)	%56 ± 3 (uygulamada)
Katı Madde (hacmen)	%40 ± 3 (uygulamada)
Teorik kaplama alanı	1 kg boya ile 80 mikron kuru film bırakacak şekilde tatbik edildiğinde yaklaşık 4 m ² alan kaplanır.
Pratik kaplama alanı	Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : % 70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : % 50 x Teorik kaplama alanı

Uygulama Bilgileri

Uygulama metodu	Sprey, Akıtma
Uygulama viskozitesi, 20°C	20 ± 3 sn. / DIN CUP 4
Karışım oranı	Boya (BA62MG990) : 10 ağırlıkça Sertleştirici (BB05Z007) : 2 ağırlıkça Tiner (TB0065/TB0050) : %17-23 ağı. önerilen viskozitede inceltir (sprey). Tiner (TB0025/TB0050) : %17-23 ağı. önerilen viskozitede inceltir (akıtma).
Kap ömrü, 20°C	Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 8 saat içinde tüketilmelidir.
Kuruma koşulları, %65 RH	Tam Kuruma : 48 saat / 20°C : 45 dak. / 80°C
Uygulama sıcaklığı, %65 RH	10°C - 35°C
Uygulama kalınlığı	80 ± 20 mikron kuru film.
Yüzey hazırlığı	Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır.

Depolama ve Güvenlik Bilgileri

Depolama Süresi	Orijinal ambalajının açılmaması durumunda 5°C - 40°C sıcaklıklar arasında, normal stoklama koşullarında en az 12 ay süreyle depolanabilir.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu' na başvurunuz.

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerce etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin sözkonusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayımlı Tarihi: 16 / 06 / 2010 (Bu dökümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

TECHNICAL DATA SHEET**BA62MG990
ZINC FLAKE EP PRIMER****Product Description**

Epoxy–Polyamide based, two component protective primer which containing zinc flake. Developed for metal industry; radiators, transformers and steel constructions considering their high rust preventive primer requirements. Suitable for flow applications.

Paint Properties

Color	Grey
Density, 20°C	1.19 ± 0.04 g/ml (at application visc.)
Solids (by weight)	56 ± 3 % (at application visc.)
Solids (by volume)	40 ± 3 % (at application visc.)
Theoretical coverage	Approximately 4 m ² / 1 kg paint for 80 microns dry film thickness.
Practical coverage	The practical coverage depends on the factors, such as shape of the construction, roughness of the substrate, method and conditions of application. A guideline for spraying is: Large areas : Approx. 70% of the theoretical coverage. Small areas : Approx. 50% of the theoretical coverage.

Application Information

Application method	Spray, Flow
Application viscosity, 20°C	20 ± 3 sec. / DIN CUP 4
Mixing ratio	Base (BA62MG990) : 10 by weight Hardener (BB05Z007) : 2 by weight Thinner (TB0065/TB0050) : 17-23% by wt. dilute acc. to succeeded visc. (spray). Thinner (TB0025/TB0050) : 17-23% by wt. dilute acc. to succeeded visc. (flow).
Pot life, 20°C	8 hours after the mixture is prepared.
Drying conditions, 65% RH	Hard Dry : 48 hrs / 20°C : 45 mins. / 80°C
Application temperature, 65% RH	10°C - 35°C
Film thickness	80 ± 20 microns dry film.
Surface preparation	All surfaces to be coated should be clean, dry and free from contaminations.

Storage and Safety Information

Storage time	Minimum 12 months in unbroken original package at 5°C - 40°C.
Warnings	See label for precautions. The user of this product is required to comply with the national statutory regulations for health, safety during transportation and at work and waste disposal. See the MSDS for detailed information.

The effectiveness of our systems is based on many years' practical experience and laboratory research. We guarantee that the quality of the work performed in accordance with our systems meets the Kansai Altan standarts, provided that our instructions are followed carefully and the work is performed in accordance with the requirements as to good craftsmanship. We decline any responsibility, if the final result is affected by factors beyond our control. The customer has to determine the suitability of the delivered products for the intended application by using the means which normally are at his disposal.

Issue Date: 16/06/2010 (It is the user's responsibility to check that this sheet is up to date)